

PBQ-200金相精密 平板切割机





产品特点

该款PBQ-200金相精密平板切割机适用于切割半导体、晶体、线路板、紧固件、金属材料、岩石和陶瓷等样品。整机机身流畅，宽敞大方，提供了良好的工作平台。并采用高扭矩大功率伺服电机及无极变速控制系统，工作效率高且稳定。良好的可视性和切割能力，最大限度地降低了操作难度，使用简便。而且该机配备了多种不同夹具，能够切割不规则形状的工件，是适合科研院校和企业的优质精密切割机。



结构特性概述

PBQ-200型金相精密平板切割机，是针对平板类式样而研发的一种平板式样切割机。

该设备具有宽大的透明防护切割室，可以直观的观察切割过程。

电子触摸式显示屏，调节控制高精度主轴，转速和主轴切割移动速度和切割距离，使用更简便，操作更轻松，具有自动切割功能，减轻操作者的工作疲劳，保证了试样切割机的一致性，是企业和科研院所制备高品质试样的理想设备。



主要技术指标

产品名称	PBQ-200金相精密平板切割机
Y向行程	200mm
切割方式	直线, 脉冲
金刚石切割片 (mm)	Φ200×0.9×32mm
主轴转速 (rpm)	500-3000,可定制
自动切割速度	0.01-3mm/s
手动速度	0.01-15mm/s
冲击切割距离	0.1-2mm/s
最大切割厚度	40mm
工作台最大夹持长度	585mm
工作台最大夹持宽度	200mm
显示	5寸触摸一体机控制
使用方法数据	可调取10种
工作台尺寸 (W×D,mm)	500×585
功率	600W
电源	单相220V
机器尺寸	660×700×400
重量	



操作说明及注意事项

- 1、此设备能完成自动切割。切割前请根据被切割材料设置合适的参数。
- 2、在启动之前请务必关闭好仓门，若未关闭则系统提示仓门已打开请关闭仓门。在切割过程中如若舱门被打开则机器停止切割，如需继续切割，关闭好仓门按启动按钮，首先是水泵运行，可看到水泵运行指示灯点亮，其次是主轴运转，主轴转速指示灯点亮，最后是前进指示灯点亮，切割运行进行。为安全起见，建议在机器切割过程中尽量不要打开仓门。
- 3、切割完成后机器会自动退刀并退回原始起点。若切割过程中按下停止按钮，则机器进入到退刀状态并有信息提示‘停止退出’。为保证安全，在退刀过程中，请勿打开仓门。
- 4、如需要更换锯片，安全起见请按下急停按钮或者关掉总电源开关等待片刻，更换完毕后释放急停或接通总电源即可。
- 5、系统出现过载或夹锯报警可能是如下原因所导致：
 - (1) 切割锯片不适合此切割材料，此时应更换切割锯片。
 - (2) 切割速度过快，此时应将降低切割速度。
 - (3) 此种切割材料不适合此切割机。

附件

名称	数量	名称	数量
呆扳手17-19	各1把	冷却系统（含水箱、水泵、进水管、排水管）	1套
活扳手0-200mm	1把	切割液	1瓶（1L）
切割片（ Φ 200国产金刚石）	1把	喉箍	4个
内六角扳手5mm	1把	电源线3*1.5	1根

装箱单

名称	规格	单位	数量	备注
金相试样切割机	PBQ-200	台	1	
产品说明书		份	1	
产品合格证		份	1	
装箱单		份	1	
防锈润滑液	2.5L	桶	1	
砂轮片	200*0.9*32	片	1	
扳手		把	1	
扳手		把	1	
内六角扳手		把	1	

联系我们

GET IN TOUCH
WITH FINANCE

